

# Alejandro Yadrán Cabello Cortes



Tomas chadwinck # 571, Villa Ariztia. Ovalle, Limari.  
90302711- 85033004

[janocabello@hotmail.com](mailto:janocabello@hotmail.com) acabe001@ecometales.cl

29 noviembre 1973

11.932.847-0

Casado (2 hijos)

Licencia clase B y D.

Servicio militar al día.

Actualmente: soy Titular del comité paritario y Líder del grupo 1 y 2 de la Brigada de Emergencia de la Empresa en la cual Trabajo.

## Formación Escolar Básica

Primero a Octavo año Básico Colegio Luís Cruz Martínez OF. Pedro de Valdivia

## Formación Secundaria

Primero a Cuarto. Liceo Politécnico. Mecánico. OF. Pedro de Valdivia.

## Formación profesional

Curse el tercer semestre de ingeniería ejecución industrial, Universidad de los Lagos.

Cursando el segundo semestre, de Técnico de nivel superior metalúrgico. Universidad Valle Central. Ovalle

## Capacitación

- Curso Operación de Autoclaves, Conocer normativa y desarrollar competencias técnicas en los funcionarios, para el uso correcto y seguro de autoclaves. Organismo IPR (Instituto en Prevención de Riesgos)
- Diplomado Concentración y Purificación vía extracción por solvente, programa capacitación hidrometalurgia USACH (expositor Dr. Patricio Navarro).
- **Seminario Almacenamiento de sustancias Peligrosas**; Revisar conceptos y definiciones asociadas a las sustancias involucradas, conocer los requisitos que aplican para el almacenamiento en pequeñas cantidades, en bodegas de productos químicos, almacenamiento a granel y almacenaje en locales comerciales, y conocer las normativas vigentes que aplican. Organismo ejecutor IPR (ingeniería en prevención de riesgos) y Winkler.
- Capacitación para supervisores, Operadores y Mantenedores, Proyecto AAA. (Planta Abatimiento Arsénico y Antimonio).
- Operación sistemas membrana KOCH, Para separación de elementos de soluciones PLS, Efluentes de Refinería, soluciones planta de ácido (E.P.A) y efluentes líquidos saturados.(Osmosis Inversa)
- Capacitación y entrenamiento, para brigada de rescate de empresa Ecometales, manejo en trauma, control de incendio y escuadrón hazman, manejo sustancia peligrosa.
- Capacitación en Extracción de Mo, As, Bi y Sb. Atraves de Intercambio Iónico por columnas. Instructor Mr. Gordon Rossiter, Technology at Ionex Separations Inc
- Operador de Procesos Metalúrgico: Molienda y Clasificación, Chancados Aglomerado y Lixiviación en Pilas. Organismo Capacitador **DOR Consultores Ltda.** IV Región
- Operador Planta de Proceso de Biooxidación: mediante Biotecnología compatible con el medio Ambiente, Trabajos con Microorganismos Mesófilos y Trabajos en la puerta de Planta Capacitación realizado por **Dowa Engineering Mining Co Ltda.** (Instructores Japanese's)
- Operador de maquinaria agrícola, con mención mecánica Diesel Organismo Capacitador **Universidad de La Serena.**
- Operador de grúa horquilla, realizado y certificado por la asistencia Técnica de la **universidad de Antofagasta.**

Created with

 **nitroPDF** professional  
download the free trial online at [nitropdf.com/professional](http://nitropdf.com/professional)

- Operador de grúa puente, realizado por la asistencia técnica De la **Universidad de Antofagasta**.
- Capacitación Interna de Equipos de Operación de Procesos mineros Área Molienda Húmeda y Clasificación, Prelixiviación, CCD (esperadores) Filtro Larox, Biolixiviación: Control Químico y Trabajos con Microorganismos Thermofilos y Mesó filos, Organismo Capacitador **Alliance Copper Limited**
- Combate contra Incendio y manejo de extintores, en establecimiento. **Compañía Minera Escondida Ltda.**
- Computación nivel usuario, Microsoft planilla Essen y Word 2000 Organismo Capacitador **Empresa DOR Consultores Ltda.** Región
- Manejo de Red Contra Incendio y Primeros Auxilios. Organismo Capacitador Alliance Copper Limited. II Región
- Lesiones Dedos y Manos, Organismo Capacitador **E & R Consultores**. II Región.

### Actividad investigadora

Recuperación de metales y neutralización de impurezas, a través de efluentes sólidos y líquidos  
 Recuperación y búsqueda de fuentes ferrica-ferrosa a través de concentrados de hierro. (planta en Operación)  
 Extracción de cobre insoluble en borras lixiviada. (proyecto contracorriente, actualmente operando)  
 Investigación y desarrollo para el proyecto triple A, abatimiento de Arsénico y Antimonio. (planta en Operación)  
 Investigación y desarrollo, para la recuperación de molibdeno a través de PLS de planta. Recuperación por intercambio iónico en columna, neutralización de impureza, precipitación de molibdato y tostación para la obtención de producto final Trióxido de Molibdeno. (proyecto en ingeniería Básica)  
 Investigación y desarrollo, lixiviación de calcinas para la obtención de Cu Soluble. (pruebas en laboratorio)  
 Investigación y desarrollo, en pruebas metalúrgicas Recuperación de Bismuto (Bi), Germanio (Ge) Plomo (Pb) y Plata (Ag) a través de Lixiviación de Borras. (pruebas en Desarrollo a nivel Laboratorio)  
 Investigación y desarrollo, en pruebas metalúrgicas, lixiviación de Escoria (pruebas en desarrollo a escala Laboratorio)

### Experiencia laboral

### Investigación y Desarrollo. Área Tecnología

Agosto 2008 a la fecha: **Líder de Planta Piloto y Laboratorio Metalúrgico.**

Mis funciones en el departamento de investigación y Desarrollo son:

- Formar y Capacitar Alumnos de Terceros y Cuartos medios, en programa Dual con especialidades Metalurgia y Química del Liceo B-10 Calama. Para ser insertado en el mundo laboral industrial.
- Realizar las siguientes Pruebas en Laboratorio y a escala piloto;
- Recuperación de cobre y especies solubles de interés, en lixiviación de polvos de fundición.
- Lixiviación Ácida para sulfuros en reactor a presión, para la recuperación de Cobre y especies de interés.
- Abatimiento de Arsénico (As) y Antimonio (Sb), en soluciones PLS producto de Lixiviaciones ácidas.
- Recuperación de Molibdeno (Mo), Antimonio (Sb) y Bismuto (Bi), producto contenido en PLS. A través de intercambio iónico. Trabajo con resinas.
- Oxidación de soluciones, para abatimientos de impurezas. Con diferentes métodos Ozono, oxígeno y peróxido.
- Lixiviación y Oxidación de Magnetita. Para generación de pulpas férrica, ferrosa
- Pruebas para disminución sólidos en suspensión.
- Recuperación de Cobre, en sólidos lixiviados contenido insolubles, mecanismo contracorriente,

- Lixiviación con diferentes agentes lixiviantes y diferentes efluentes líquidos y sólidos; solución planta de ácido, descarte refinera. Pertenecientes DCN
  - Pruebas metalúrgicas, para la recuperación de cobre a través de mineral trióxido de molibdeno, obtención de ácido molibdrico y convección de molibdato a través de SX de Mo.
  - Pruebas metalúrgicas, para recuperación de cobre y especies de interés, en lixiviación de concentrados y calcinas.
  - Pruebas metalúrgicas, para la recuperación de Plata (Ag).
  - Análisis volumétrico, Cu, H<sup>+</sup>, Fe<sup>+2</sup>, As<sup>+3</sup>, FeT.
  - Mantener en continuidad operacional los equipos de laboratorio y planta piloto, organizar los trabajos con personal colaboradores, revisar las hojas de actividades y de seguridad. Realizar procedimientos de actividades y bases técnicas para requerimientos de trabajos y presupuestos con empresas colaboradoras.
  - Detectar acciones y condiciones inseguras, que pongan en peligro la integridad física de las personas que trabajan en el área de Tecnología; operadores, Practicantes, Memoristas y Colaboradores. Reportar diariamente con el Jefe de planta piloto y laboratorio Metalúrgico. Preparación de muestras, diluciones para lecturas por Absorción Atómica.
  - Participación directa en reuniones de Gerencia Tecnología, entrega de Turno Para superintendencia de turno y remplazo de vacaciones de jefe planta Piloto.
- Planta Ecometales Limited. (Alliance copper limited) **Codelco Chile.**

**Febrero 2008 A julio:** Operador planta extracción por solvente (SX), Retración cristalización y centrifugado. Para producto final. Sulfato de Cobre penta hidratado. 99.99% pureza  
Análisis cobre volumétrico y acidez. **Compañía Minera San Jerónimo** La Serena IV Región.

**Enero 2007 A Enero 2008: (CIMM T&S)**

Operador planta piloto precipitación de arsénico, (Triple A). trabajos realizados:

- control de flujos, densidades, Control temperaturas, potencial redox y pH metro.
- Mantener el proceso continuo en la operación de la planta.
- Trabajo en laboratorio químico y pruebas en cinética de lixiviación de cobre por agitación. Mediante polvo de fundición, descarte refinera, pruebas lixiviación En columnas.
- Pruebas en recuperación de molibdeno y lixiviación de borras.
- Trabajos con muestras, sólidas y líquidas Dependencias de **Ecometales Limited.** (Alliance Copper Limited) **Codelco Chile.**

**JUNIO 2004 A FEBRERO 2006: Área Biotecnología**

Operador Planta de Biolixiviación de Concentrado de Cobre, Mediante Biotecnología Compatible con el Medio Ambiente, manejo de Microorganismo Termofilos y Mesofilos  
Encargado de recepción de camiones de concentrado y ácido sulfúrico.  
Operación de Molinos Bolas, hidrociclones y espesador.  
Encargado de Área manejo Térmico y Caldera.  
Operación Área Biolixiviación y Área C.C.D  
Encargado de Área Agua de Proceso y Red Contra Incendio.  
Apoyo Laboratorio y Análisis puntuales de Cobre, Hierro y Ácido.  
Monitoreo Bacterial con Equipos: Ph-meter, Redox, DO2 para O.U.R  
Procedimiento Toma 5, Asignación de trabajo y Procedimiento de trabajo seguro.  
Para la supervisión de empresas colaboradoras. Planta **Alliance Copper Limited**, Propiedad de **CODELCO CHILE** y **BHP Billiton.**

Durante el año 2004 preste servicio en la planta piloto mansa mina, como Operador planta Biolixiviación. Mediante Microorganismos Mesofilos, Realicé Reemplazo de Supervisor de Turno en la Empresa **CIMM T&S** (centro de investigación minera y metalúrgica) Calama II Región.

## **JUNIO 2001 A JUNIO 2004**      **Área Biotecnología**

Operador Planta Biotratamiento de Precipitado de Cobre, Mediante Biotecnología compatible con El Medio Ambiente. Proceso Bioxidacion, Neutralización, Acondicionador de Ph, Utilización de Microorganismos Mesófilos.

Operación de Reactores Biooxidacion: monitoreo de Bacterias con equipos de medición

Ph-Meter, Eh, Temperaturas. Puntuales Fe, Acidez, % sólidos.

Apoyo Laboratorio Químico, Análisis Toma de muestra en diferentes puntos de la planta. Pruebas recuperación de cobre por lix. En columnas. Operación de Filtro Prensa de placa Horizontal TEMCO, automático Planta Biotratamiento JICA, (ENAMI & JICA) Minera Panulcillo S.A.

## **FEBRERO 1997 A DICIEMBRE 1999**      **Área Mantenimiento**

Mecánico de manutención en planta Concentradora Los Colorados

Lubricación y Manutención de Molinos de Bolas y SAG

Manutención de correa transportadora, Feeder

Reparación de Celdas Rafert, Scavenger y Cleaner.

Lubricación y cambio de Bombas de Mineroductos LTV-1 y 2, Bomba Wilson Snyder.

Trabajos soldadura al arco, oxicorte y oxitorch.

Armado y reparación de cañerías (piping) de fierro y HDPE.

Reparación y Cambios de Válvulas, Bombas, Piping Empresa API Montero S.A. (**COMPAÑÍA MINERA ESCONDIDA LTDA.**) II Región

Trabajos eventuales, como Mecánico en Chancadores y bombas

En paradas de Planta Programadas. Empresa B & B Servicios.

**COMPAÑÍA MINERA ZALDIVAR.**

**ALEJANDRO CABELLO CORTES**  
**11.932.847-0**

Created with



**nitroPDF<sup>®</sup>** professional

download the free trial online at [nitropdf.com/professional](http://nitropdf.com/professional)



Santiago, 06 de Octubre de 2011.  
BIO/104/2011

Señor  
Alejandro Yadrán Cabello Cortés  
Presente

Ref.: Postulación cargo Jefe de Turno

Estimada Señor:

Habiendo sido seleccionado para el cargo de la referencia, hacemos llegar a Ud. esta oferta laboral y económica para su aceptación.

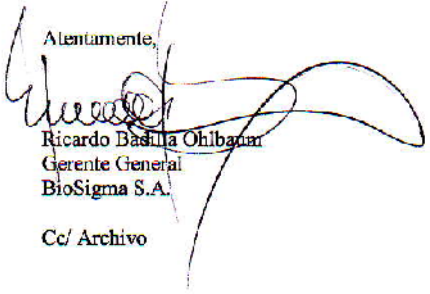
La oferta consiste en desempeñar y desarrollar el cargo de Jefe de Turno, con contrato de trabajo a plazo fijo por tres meses, en una jornada excepcional de trabajo y descansos, consistente en términos generales, en un Sistema de Turnos Rotativos 7x7 en un horario de 08:00hrs a 20:00hrs. y de 20:00hrs. a 08:00hrs., cuyas principales funciones a desarrollar serán ejecutar, gestionar e informar todas las actividades específicas que demande la operación de la planta de biomasa ubicada en la División Radomiro Tomic.

Sueldo Base	\$1.020.000.-
Gratificación	\$72.042.- (1/12 de 4,75 Ingreso mínimo, pagado mensualmente)
Colación	Proporcionada por la empresa.
Movilización	\$2.600.- por día efectivamente trabajado
Bono de Turno	\$15.237.- pagado mensualmente.
Bono Cmpl. Turnos	\$50.550.- pagado cada 4 meses en Abril, Agosto y Diciembre de acuerdo a informe de jefe directo y proporcionalmente entre la fecha de ingreso y el 30 del mes en que corresponda pagarse.

Otros Beneficios - Seguro de vida en caso de muerte accidental por UF5.000

Desde ya quedo atento a su confirmación y aceptación para coordinar su ingreso a la empresa el próximo día 10 de Octubre de 2011.

Atentamente,

  
Ricardo Basilla Ohiban  
Gerente General  
BioSigma S.A.

Cc/ Archivo